



**Угаслов
Дмитрий Николаевич**

директор завода
строительной
керамики «КЕТРА»

«Мы выбрали для нашего завода оптимальную технологию, которая отвечает последним тенденциям в строительной индустрии.

Проектная мощность завода «КЕТРА» **составляет 60 млн. кирпичей НФ в год.** Производственная линия завода укомплектована **итальянским оборудованием компании «Bedeschi».**

Для производства кирпичей мы используем только высококачественное **сырьё с наших глиняных и песчаных карьеров: Красноармейского и Тузи-Чуринского месторождений.**

На сегодняшний день объём выпускаемой заводом продукции **позволяет застроить более 250 000 кв.м. жилья.** И если в начале мы планировали производить кирпич для местного рынка, то сейчас объёмы производства позволяют расширить рынки сбыта на другие регионы России».



Миссия завода «КЕТРА»:

- Обеспечение людей качественной продукцией, срок эксплуатации которой позволит пользоваться готовыми строениями несколькими поколениям
- Решение социальных проблем в современном обществе, посредством строительства качественного жилья
- Изменение стандартов качества жилья. Вывод их на новый уровень
- Создание благоприятного климата для развития строительной индустрии в РФ
- Модернизация представления о роли недвижимости в современном обществе
- Содействие экономическому развитию и благосостоянию Чувашской Республики
- Обеспечение доступности продукции для всех регионов России



Завод строительной керамики «КЕТРА»

Современное производство строительной керамики из высококачественного сырья по австрийской технологии



2013

август
2013

октябрь
2013

декабрь
2013

Открытие завода
строительной керамики
«КЕТРА»

Выпуск первых блоков
«КЕТРА стандарт» 2,1 НФ

Выпуск первого
облицовочного кирпича
1 НФ

Выпуск первых
крупноформатных блоков
«КЕТРА Блок 51»

Масштабное развитие проектных мощностей завода «КЕТРА» до 60 млн. условных кирпичей НФ в год



2014
январь

Выпуск облицовочного
кирпича светлых тонов



2014
февраль

Выпуск «КЕТРА Блок 38»
и «КЕТРА блок 25»,
облицовочного кирпича
с рустикацией



2014
июнь

Выпуск облицовочного кирпича
тёмных тонов

2014
июль

Выпуск
«КЕТРА Блок 44»

2014
октябрь

Выпуск перегородочных
блоков «КЕТРА Блок 12»

2014
ноябрь

Выпуск доборов к крупноформатным
блокам, облегчённых блоков «Клима»

2015
январь

Выпуск «КЕТРА Блок 20»

2015
сентябрь

Выпуск облицовочного кирпича
«Терракот архитектурный»

2015
ноябрь

Выпуск «Кетра Клима
Лайт 44»

Этапы производства кирпича

01

СЫРЬЁ

Для производства кирпичей мы используем только высококачественное сырьё с наших глиняных и песчаных карьеров: Красноармейского и Тузи-Чуринского (Чувашская Республика) месторождений. Комбинируя сырьё, мы производим кирпичи разнообразных цветов: от белого до шоколадного. Перед процессом производства кирпичей глина проходит стадии подготовки:

- «отдых» в течение 1,5 лет для восстановления структуры
- удаление камней
- измельчение
- увлажнение

ТРАНСПОРТИРОВКА

02

Сырьё транспортируется с помощью грузовиков на складские площадки. Отлёживается для одинакового влагосодержания в каждом слое глины. Далее поэтапно измельчаются и смешиваются отдельные виды керамического сырья.



03

ФОРМОВКА

Подготовленное сырьё прессуется с помощью мундштука и обретает форму. Под высоким давлением глина превращается в брус, который позже режется по желаемой длине. Получается сырец, который имеет очень низкую твёрдость. Робот бережно перемещает сырец на сушильные поддоны.





04

СУШКА

Кирпичи проходят сушку при 100° С, пока не будет достигнута остаточная влажность — 2%. Сушка происходит при помощи тёплого и холодного воздуха.

ОБЖИГ

После сушки кирпич перемещают на конвейер, заново группируют и отправляют в печи. Именно на этом этапе кирпичи достигают необходимой прочности.

05



06

УПАКОВКА

Готовые кирпичи перемещают на поддоны. Каждый ряд кирпичей прокладывается защитной крафт-бумагой, а каждый поддон обтягивается термоусадочной плёнкой для защиты от повреждений, попадания влаги и пыли.

СКЛАД

Автопогрузчик расставляет поддоны на складской площадке по видам кирпича. Склад всегда загружен на 100%, поэтому мы можем гарантировать поставку любого количества стройматериалов.

07



10 ВЕСОМЫХ АРГУМЕНТОВ В ПОЛЬЗУ ДОМА ИЗ КЕРАМИКИ

01 Высокая
ликвидность

02 Срок службы
более 100 лет

03 Повышенная
энергоэффективность

04 Превосходная
звукоизоляция

05 Огнестойкость

06 Статика

07 Комфортный микроклимат
помещения

08 Защита от неблагоприятных
погодных условий

09 Низкая стоимость
владения

10 Экологичность

Керамический блок «КЕТРА» это:

3 года → качественной продукции, отлаженного производства и грамотного сервиса



01

Тепло и звукоизоляция

- Возведение стен без использования дополнительных утепляющих материалов
- Экономия отопления
- Исключение расходов на звукоизоляцию помещения



03

Высокая скорость строительства

- Однорядная кладка, в которой длина камня соответствует толщине стены
- Скорость кладки 1 м² стены из блоков в 10 раз быстрее, чем стены из малоформатного кирпича



02

Экологичность

- Основной материал — глина
- Нет содержания вредных примесей
- Идеальный влаго- и теплообмен
Ваши стены дышат
- Предотвращение образования плесени и грибков



04

Экономия ресурсов

- Сокращение расхода раствора за счет отсутствия вертикальных швов
- Уменьшение использования рабочей силы



Облицовочный кирпич «КЕТРА» это:



☆☆☆
ЕВРОПЕЙСКИЕ
ТЕХНОЛОГИИ
ПРОИЗВОДСТВА

01

Преимущества

- Экологически чистый материал
- Повышенные тепловые характеристики
- Предотвращение образования плесени и грибков
- Высокая прочность и устойчивость к воздействию окружающей среды
- 100% безопасный материал



02

Идеальная геометрия

- Качественная наружная поверхность
- Гладкие торцы
- Ровные углы



03

Долговечность

- Срок службы дома более 100 лет
- Выдерживает более 50 циклов замораживания и оттаивания
- Марка прочности не ниже М-150

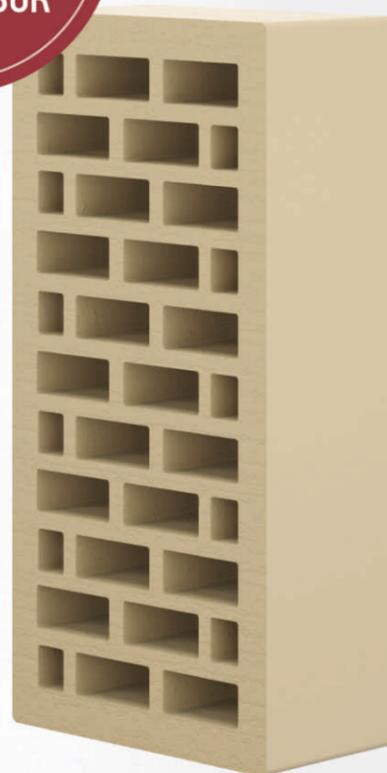
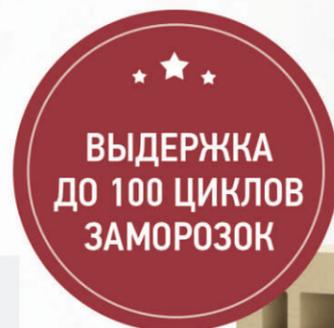
☆☆☆
ГАРАНТИЯ
ГОСТ

КЕТРА ФАСАД 1 НФ

ГОСТ 530-2012

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|--------------------------|
| Формат | 1,0 NF |
| Размер, мм | 250x120x65 |
| Вес, кг/шт | 2,8 |
| Класс объёмного веса, кг/д ³ | 2,0 |
| Размер поддона (мм) кол-во на поддоне (шт.) | 1 000*1 000 / 360 |
| Расход кирпича, шт./м ³ | 394 |
| Прочность на сжатие | M150 |
| Морозостойкость | F75 |
| Водопоглощение, % | 12,1 |
| Пустотность, % | 35 |
| Коэффициент паропроницаемости μ | 0,14 |
| Коэффициент теплопроводности λ_a/λ_b | 0,35 |
| Кол-во на поддоне, шт | 360 |
| Норма загр. шт., а/м 20 тонн | 7 920 |

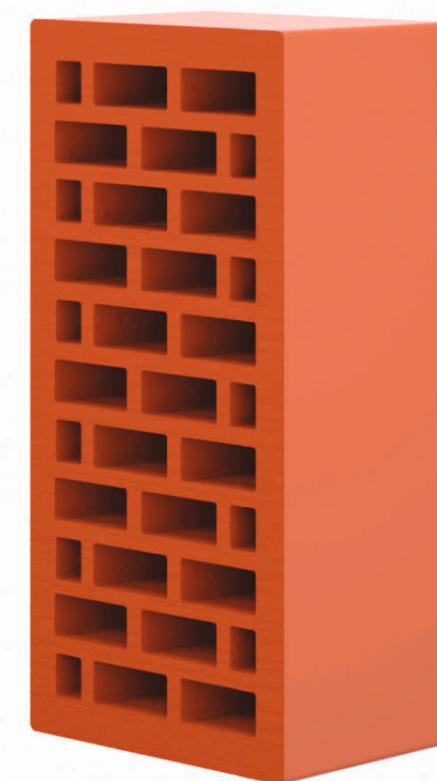


КЕТРА ФАСАД 1,4 НФ

ГОСТ 530-2012

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|--------------------------|
| Формат | 1,4 NF |
| Размер, мм | 250x120x88 |
| Вес, кг/шт | 3,6 |
| Класс объёмного веса, кг/д ³ | 2,0 |
| Размер поддона (мм) кол-во на поддоне (шт.) | 1 000*1 000 / 264 |
| Расход камней, шт./м ³ | 304 |
| Прочность на сжатие | M150 |
| Морозостойкость | F75 |
| Водопоглощение, % | 11,7 |
| Пустотность, % | 35 |
| Коэффициент паропроницаемости μ | 0,14 |
| Коэффициент теплопроводности λ_a/λ_b | 0,35 |
| Кол-во на поддоне, шт | 264 |
| Норма загр. шт., а/м 20 тонн | 5 808 |



Высокая прочность



Идеальная геометрия наружной поверхности

Кладка из КЕТРА ФАСАД 1,0- 1,4 НФ:

Для облицовки наружных фасадов

КЕТРА 44

ГОСТ 530-2012

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|------------------|
| Формат | 12,4 NF |
| Размер, мм | 440x250x219 |
| Вес, кг/шт | 19,0 |
| Класс объёмного веса, кг/д ³ | 0,8 |
| Размер поддона (мм) кол-во на поддоне (шт.) | 1 100*1 000 / 40 |
| Расход камней, шт./м ² | 17,3 |
| Прочность на сжатие | M100 |
| Индекс звукоизоляции стены толщиной в 1 камень | не менее 52 ДБ |
| Морозостойкость | F50 |
| Водопоглощение, % | 17,8 |
| Пустотность, % | 52 |
| Коэффициент паропроницаемости μ | 0,14 |
| Коэффициент теплопроводности λ_a/λ_b | 0,147/0,151 |
| Кол-во на поддоне, шт | 40 |
| Норма загр. шт., а/м 20 тонн | 880 |



КЕТРА 51



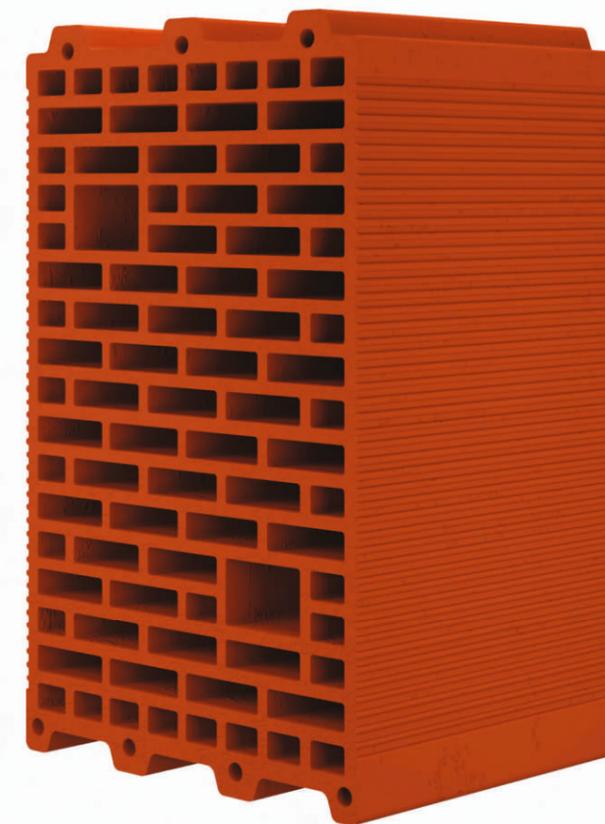
КЕТРА 38

КЕТРА 25

ГОСТ 530-2012

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|------------------|
| Формат | 11,2 NF |
| Размер, мм | 250x398x219 |
| Вес, кг/шт | 17,9 |
| Класс объёмного веса, кг/д ³ | 0,8 |
| Размер поддона (мм) кол-во на поддоне (шт.) | 1 200*1 000 / 60 |
| Расход камней, шт./м ³ | 10,7 |
| Прочность на сжатие | M150 |
| Индекс звукоизоляции стены толщиной в 1 камень | не менее 58 ДБ |
| Морозостойкость | F50 |
| Водопоглощение, % | 16,4 |
| Пустотность, % | 52 |
| Коэффициент паропроницаемости μ | 0,14 |
| Кол-во на поддоне, шт | 60 |
| Норма загр. шт., а/м 20 тонн | 1 320 |



КЕТРА 10



КЕТРА 12



КЕТРА 20
кетра.рф

Кладка из блоков КЕТРА 20-25:

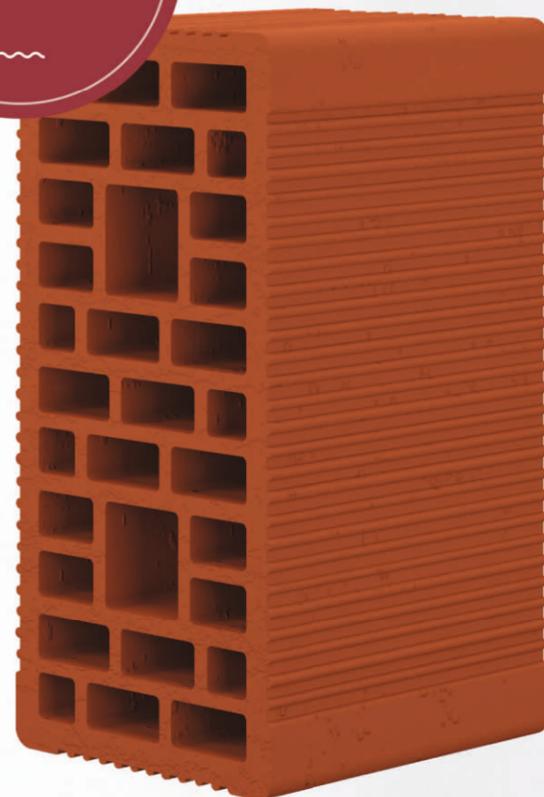
Для несущих наружных и внутренних стен
Толщина стен — 250 и 200 мм
Дополнительное утепление

КЕТРА СТАНДАРТ

ГОСТ 530-2012

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|-------------------------|
| Формат | 2,1 NF |
| Размер, мм | 250x120x140 |
| Вес, кг/шт | 3,5 |
| Класс объёмного веса, кг/д ³ | 0,8 |
| Размер поддона (мм) кол-во на поддоне (шт.) | 120*1 000 / 280 |
| Расход камней, шт./м ³ | 196 |
| Прочность на сжатие | M100, M125, M150 |
| Морозостойкость | F100 |
| Водопоглощение, % | 16,4 |
| Пустотность, % | 52 |
| Коэффициент паропроницаемости μ | 0,14 |
| Коэффициент теплопроводности λ_a/λ_b | 0,162/0,164 |
| Кол-во на поддоне, шт | 280 |
| Норма загр. шт., а/м 20 тонн | 6 160 |



Кладка из блоков КЕТРА СТАНДАРТ

Для несущих стен, ограждающих конструкций и перегородок. Толщина стен – 250 мм



Хорошая звукоизоляция



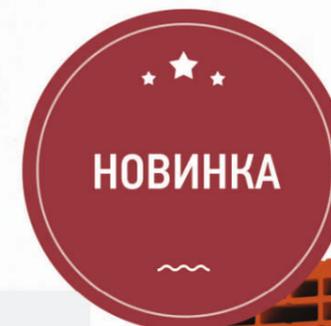
Низкий вес

КЕТРА КЛИМА блок 44

ГОСТ 530-2012

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|-------------------------|
| Формат | 12,4 NF |
| Размер, мм | 440x250x219 |
| Вес, кг/шт | 16,4 |
| Класс объёмного веса, кг/д ³ | 0,7 |
| Размер поддона (мм) кол-во на поддоне (шт.) | 1 000*1 000 / 40 |
| Расход камней, шт./м ³ | 17,3 |
| Прочность на сжатие | M50 |
| Морозостойкость | F50 |
| Водопоглощение, % | 20 |
| Пустотность, % | 54,7 |
| Коэффициент паропроницаемости μ | 0,14 |
| Коэффициент теплопроводности λ_a/λ_b | 0,118/0,123 |
| Кол-во на поддоне, шт | 40 |
| Норма загр. шт., а/м 20 тонн | 880 |



пониженную
теплопроводность



Высочайшие эксплуатационные свойства



Экономия раствора более 40 %

Экономичность и выгода



1 Высокая экономия площадей



2 Сокращение общих расходов



3 Экономия на содержании и обслуживании дома



4 Оптимально комфортные условия на долгие годы



5 Высокая стоимость при перепродаже

6 Высокая скорость работы



7 Идеальное качество стен для внутренней отделки



8 Простота работы с материалом



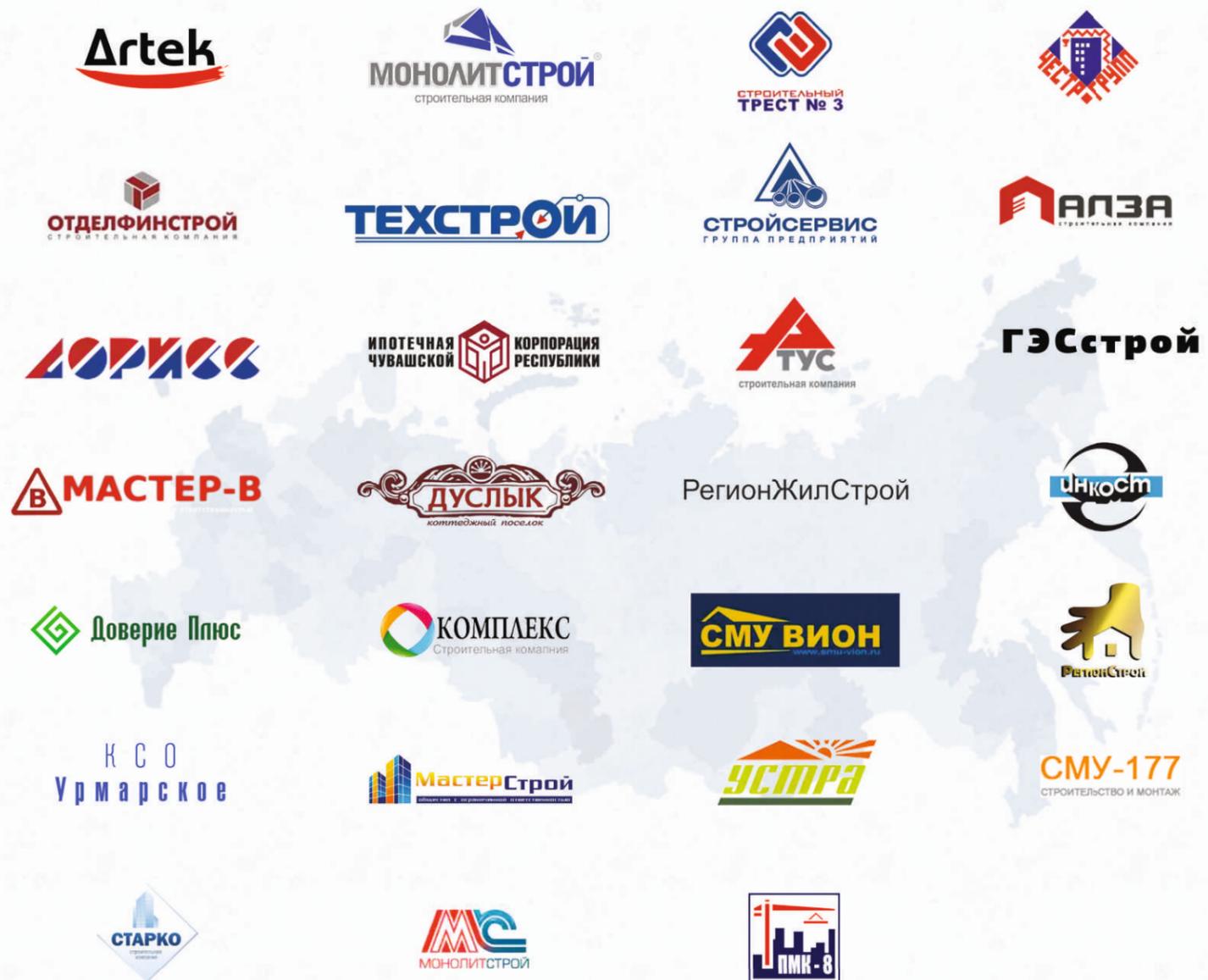
9 Отсутствие усадки дома



10 Срок службы дома 100 - 150 лет без ремонта



Сотрудничество с крупнейшими строительными компаниями Чувашской республики



Организация доставки «ПОД КЛЮЧ»

Транспорт

- Мы сотрудничаем с надёжными партнёрами по транспорту
- Полное соблюдение сроков
- Ассортимент транспорта

Доставка по всей территории России

- Индивидуальный расчёт маршрута доставки
- Департаментом логистики производится подбор оптимально удобного для вас варианта транспорта



Своевременная доставка

- Точное соблюдение сроков поставок
- Чёткое планирование процесса доставки
- Отслеживание местонахождения вашего заказа до момента доставки

Отложенная доставка

- Вы можете заранее забронировать необходимый вам объём продукции

Индивидуальный расчёт стоимости доставки

- Чтобы рассчитать стоимость перевозки груза к вашему объекту, позвоните нам

8 800 500 49 42

Выполненные проекты



г. Цивильск, мкр. Южный



г. Цивильск, мкр. Южный



г. Цивильск, мкр. Южный



г. Чебоксары, мкр. Университет



г. Чебоксары, мкр. Новый город



г. Чебоксары, Детский сад в мкр. Финская долина



с. Красноармейское, ул Ленина 70-1



г. Новочебоксарск, Детский сад на ул. Воинов Интернационалистов

ОТЗЫВЫ НАШИХ КЛИЕНТОВ



Сергей Геннадьевич
Рысюков

заместитель генерального директора ОАО «Дорисс» по гражданскому и промышленному строительству (генподрядчик ЖК «Лайнер» г. Чебоксары)

” Жилой комплекс «Лайнер» — наш первый крупный объект (общая площадь 45 000 кв.м.), который строится по следующей схеме: фундамент — монолитная плита по свайному полю, каркас — сборно-монолитный, стены — из блок-камня, фасад — вентилируемый. Для возведения стен мы используем двойной камень 2.1 НФ, который обладает всеми необходимыми характеристиками: прочностью, теплопроводностью, а также с ним очень удобно работать.

Довольно долго мы определялись с выбором производителя кирпича и остановились на продукции завода «КЕТРА». Прежде всего, нас устроило качество, цена и близкая доставка.

Удобно, когда качественный кирпич производится в Чувашии.



Анатолий Николаевич
Шиканов

генеральный директор ООО «СУ-20» (генеральный подрядчик микрорайона «Новый город» г. Чебоксары, застройщик ОАО «ИСКО-Ч»)

” Мы строим многоэтажные жилые дома, жесткость конструкции которых обеспечивается продольными несущими кирпичными стенками и диском перекрытия. Наружные стены построены из керамического камня 2.1 НФ с облицовкой фасадным пустотелым кирпичом 1 НФ, а внутренние стены — из полнотелого керамического кирпича. Производителем является завод строительной керамики «КЕТРА».

Мы сотрудничаем с заводом «КЕТРА» с 2013 года, нас устраивает качество, надежность и долговечность их продукции.



Денис Борисович
Камышанов

начальник отдела снабжения ОАО «СтройПанельКомплект» (застройщик г. Пермь)

” Поставщиком крупноформатных керамических блоков для производства готовых стеновых панелей, выпускаемых ОАО «СтройПанельКомплект», является «Завод строительной керамики КЕТРА». По результатам тестов, проведенных среди нескольких производителей, были выбраны именно блоки КЕТРА.

Они полностью удовлетворяют требованиям по качеству, прочности и устойчивости к дополнительным нагрузкам в процессе производства стеновых панелей.

Кроме того, эти керамические блоки обладают всеми необходимыми характеристиками теплопроводности, морозостойкости, водопоглощения, предъявляемыми к стеновым строительным материалам.

«Завод строительной керамики КЕТРА» является надежным производителем качественной теплой керамики и зарекомендовал себя в качестве стабильного партнера, обеспечивающего гибкий подход к потребностям заказчика.

